

Общие сведения

1. За относительную отметку ±0,000 комплекта рабочей документации принята условная отметка уровня первоначального белокаменного чистого пола восьмерика храма Святой троицы выявленная исследованиями.
2. Площадка реставрации характеризуется следующими условиями:
- климатический район – IIа;
 - расчетное значение веса снегового покрова – 180кг/м² (III район);
 - нормативное значение ветрового давления – 38кг/м² (III район)
3. Оборудование, приборы, конструкции, изделия и материалы, на которые выданы патенты или авторские свидетельства на изобретения, в проекте не используются.

Проект составлен с учетом:

СРП 2007 Часть 1 “Рекомендации о составе, порядке разработки, согласования и утверждения научно – проектной документации на выполнение производственных работ по сохранению объектов культурного наследия”,

СНиП 31–06–2009 “ Общественные здания и сооружения”,

СНиП 2.08–01–99* “Жилые здания и сооружения”,

СП 20.13330.2011 (СНиП 2.01–07–85*) “Нагрузки и воздействия”,

СП 50–101–2004 “Проектирование и устройство оснований и фундаментов зданий и сооружений”,

СНиП 2.03–01–84* “Бетонные и железобетонные конструкции”,

СП 52–103–2007 “Железобетонные монолитные конструкции зданий”,

СНиП II–22–81* (2004г.) “Каменные и армокаменные конструкции”,

СП 64.13330.2011 (СНиП II–25–80) “Деревянные конструкции”,

СНиП 2.02–01–83* “Основания зданий и сооружений”,

СП 31–103–99 “Здания, сооружения и комплексы православных храмов”,

СНиП 21–01–97 “Пожарная безопасность зданий и сооружений”.

ГОСТ 31384–2008 “Защита бетонных и железобетонных конструкций от коррозии.”

СНиП 3.02.01–87 “Земляные сооружения, основания и фундаменты”

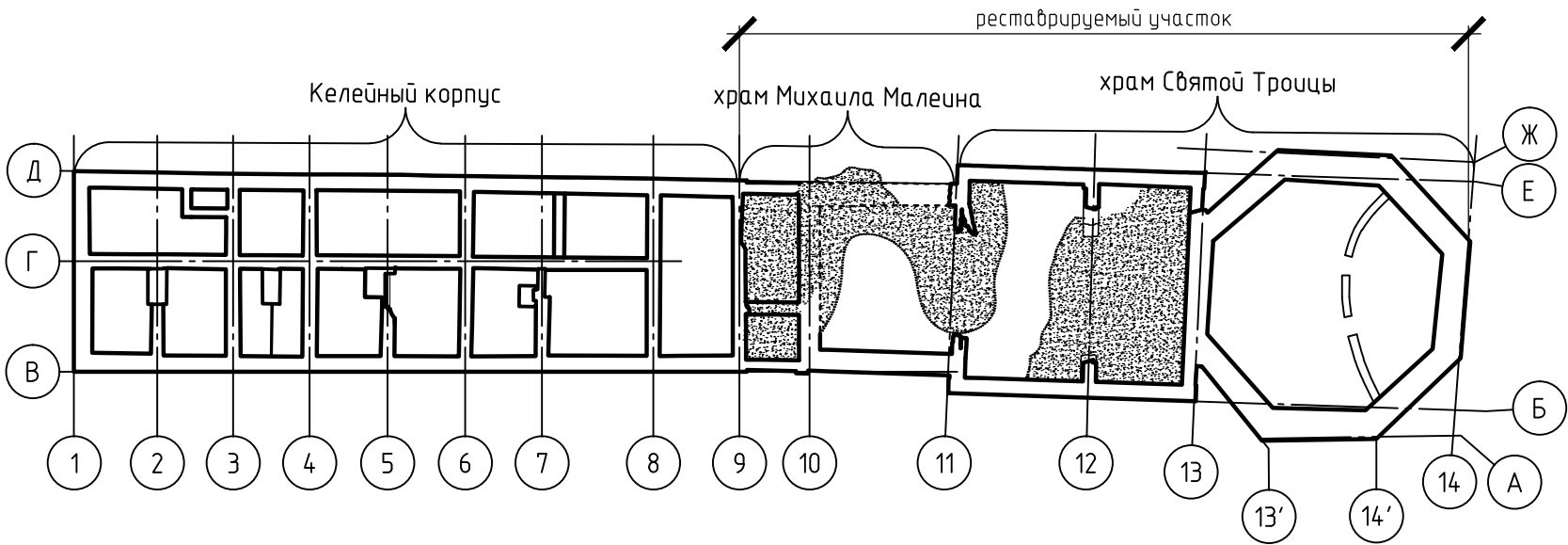
СНиП 2.02.03–85“Свайные фундаменты”

СНиП II–23–81* “Стальные конструкции”

СНиП II– 26–76 “Кровли”

СНиП 2.03.13–88 “Полы”

План-схема с указанием реставрируемого участка



- Примечания:
1. В процессе производства работ могут быть внесены изменения.
2. Все чертежи данного комплекта смотреть совместно с соответствующим комплектом Архитектурно–строительного комплекта.
3. Все работы производить в соответствии со СНиП 12–01–2004, СНиП 12–03–2001 с составлением соответствующих актов на скрытые работы.

Общие указания

1. Общие требования.
- 1.1 Строительно–монтажные работы должны производиться в соответствии с проектом производства работ, разработанным на основе настоящего проекта с соблюдением требований:
- земляные работы – СНиП 3.02.01–87;
 - возведение и монтаж конструкций – СНиП 3.03.01–87;
 - изоляционные покрытия – СНиП 3.04.01–87;
 - защита строительных конструкций от коррозии – СНиП 3.04.03–85;
 - техника безопасности при производстве строительных работ – СНиП 12–03–2001, СНиП 12–04–2002.
- 1.2. До начала бетонирования полов смонтировать инженерные сети храма или установить соответствующие закладные для последующего устройства сетей (проект смотреть совместно с разделами ОВ,ЭС,ВК,СС)
- 1.3. Обратную засыпку пазух выполнять песком без включения строительного мусора и растительного грунта, с послойным уплотнением толщиной 20см до достижения коэффициента уплотнения К=0,95.
- 1.4 Конструкции усиления и наращивания существующего ленточного фундамента ведётся захватками длиной 1м.
- 1.5Не допускать замачивания грунтов основания.
- 1.6. Монолитные пояса в существующих стенах монтируются захватками длиной 1м.
- 1.7. Обеспечить очистку штроб от пыли и грязи до начала монтажа Ж/б конструкций.
- 1.8. Все работы ведутся под временной кровлей.
- 1.9. При наличии на листах проекта указаний к производству работ, работы ведутся строго в соответствии с данными указаниями.
- 1.10. В случае выполнения строительно–монтажных работ при отрицательной температуре, следует предусмотреть специальные мероприятия в соответствии со СНиП 3.03.01–87.

2. Конструктивные указания –стальные конструкции.
- 2.1. Изготовление, окраску, приемку и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118–99, СНиП 3.03.01–87, СП 48.13330.2011, СНиП 3.04.03–85, МДС 53–1.2001.
- 2.2. Соединения металлоконструкций осуществлять на сварке и монтажных болтах.
- 2.3. Материалы для сварки принимать по таб. Г.1 СП 53–102–2004. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 2.4. Сварные швы с разделкой кромок выполнять с полным проваром, с обязательной зачисткой и последующей пробаркой корня шва. Качество всех сварных швов должно быть проверено неразрушающими методами контроля.
- 2.5. Начало и конец стыковых швов выводить за пределы свариваемых деталей на начальные выводные планки с последующим их удалением и зачисткой места установки.
- 2.6. Обязательно выполнять зачистку свариваемых элементов перед сваркой от прокатной окалины, ржавчины и других загрязнений на ширину 20 мм в каждую сторону от кромки разделки.
- 2.7. В проекте приняты типы сварных швов в соответствии с ГОСТ 5264–80* “Ручная дуговая сварка” и ГОСТ 11534–75* “Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами”. При необходимости возможно выполнение сварочных работ полуавтоматической и автоматической сваркой по ГОСТ 11533–75*, ГОСТ 8713–79. Сварку производить электродами типа Э42,Э46 по ГОСТ 9467–75*.
- 2.8. Для болтовых соединений применять болты по ГОСТ 7798–70: гайки по ГОСТ Р ИСО 10513–2009, либо по ISO 8673; шайбы по ГОСТ 11371–78*. Болты назначать по таб. Г.3 СП 53–102–2004 и ГОСТ 7798–70 класса прочности 8.8 по ГОСТ Р 52627–2006, класса точности “В”.
- 2.9. При сверлении отверстий использовать кондукторы либо другое специализированное оборудование, обеспечивающее выполнение требований по качеству и допускаемым отклонениям в размерах отверстий.
- 2.10.Размещение болтов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями СП 16.13330.2011 (табл. 40).
- 2.11. Под гайки и головки болтов необходимо устанавливать шайбы.
- 2.12. Металлоконструкции окрасить эмалью ПФ–115 за два раза по двум слоям грунтовки ГФ–021.
- 2.13. Перед выполнением антикоррозионной защиты и огнезащиты обеспечить 2–ую степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов в соответствии с ГОСТ 9.402–2004.

3. Материал конструкций (монолитные железобетонные конструкции):
- 3.1. Монолитные бетонные и железобетонные конструкции выполняются из тяжелого бетона по ГОСТ 25192–82. Класс и марки бетона см. спецификации на рабочих чертежах.
- 3.2. Арматура – горячекатаная круглая сталь гладкого и периодического профиля:
- А–I– ГОСТ 5781–82*;
 - А–III – ГОСТ 5781–82*;
- 3.3 Под вновь возводимыми ж/б фундаментами выполнить подготовку из бетона (класс бетона в соответствии с рабочими чертежами комплекта).
- 3.4 Поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом и бетои подготовкой, защищаются гидроизоляцией по слою грунтовки (указания по применению гидроизоляции см. на листах тома).

4. Кирпичная кладка.
- Кирпичная кладка стен выполняется сплошной из большемерного глиняного кирпича марки М150 по цепной системе перевязки швов. Кладку выполнять с армированием сеткой Ø 2 с ячейкой 50х50мм через каждые 8 рядов кладки. Кладка лицевой стороны неоштукатуриваемых и облицовываемых фасадных стен производится из отборного целого кирпича с правильными ребрами и углами. Кладка ведётся под расшивку швов.
- Для перекрытия проемов в стенах использовать арочные кирпичные перемычки (согласно проету АР), если не указано иначе, укладываемые по ходу кладки.
- При перекладке старой кладки дряхлые кирпичи вычиняются и заменяются на новые прежних габаритов.
- Существующая кирпичная кладка храма разбирается до здоровой кладки, новая кладка выполняется в перевязку. Через четыре ряда кладки прокладывать сетку Ø2мм с ячейкой 50х50мм.
- Кладка ведётся на сложном известково–цементном растворе (см. раздел “Технология”).

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

										209–29–14Р КС
										Архангельская область, Соловки, остров Анзер, Свято–Троицкий скит
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					Ансамбль Троицкой церкви с колокольней и келейным корпусом
Рук.рест.отд		Беляева Т.М		<i>Беляева Т.М.</i>	19.08.14					
Науч.руковод		Смирнов Н.И		<i>Смирнов Н.И.</i>	19.08.14					РД
ГИП		Краус С.В.		<i>Краус С.В.</i>	19.08.14					
Арх–реставр		Тухановская А.С		<i>Тухановская А.С.</i>	19.08.14					Общие указания к производству работ
Вед. инж.–рест.		Тараскин. Н.Е.		<i>Тараскин Н.Е.</i>	18.08.14					
										ООО “Мастерские Андрея Анисимова”